

光固化丝印油墨

技术说明书 04/2022 V1

UV 丝网印刷油墨，有良好的固化速度，适用于 UV/LED 灯，可印刷在未处理的 PET、PETG 等塑料基材。

应用领域

基材

9102 系列是一种适合于印刷在以下基材上的 UV/LED 固化丝网印刷油墨：

- 未处理 PET、PETG
- 聚氯乙烯膜材或片材（PVC）
- 聚碳酸酯（PC）
- 丙烯腈-苯乙烯-丁二烯共聚物（ABS）
- 火焰处理的 PP/PE

在印刷 PE 和 PP 之前，请火焰处理至表面张力高于 44 mN/m 时，再做验证。

基底表面必须完全没有污染残留物，如油脂、油和手汗。

由于所提及的所有印刷基底在印刷性上，甚至于同一种材料类型都可能不同，因此初步试验对于确定预期用途的适用性以及足够的附着力是必不可少的。

特性

9102 系列彻底固化后：

- 色泽明亮
- 颜色饱满
- 光泽度高
- 具有良好的耐化学性

物理特性

经过彻底干燥后，9102 印品表现出优异的附着力，以及耐摩擦、抗划痕，并且耐酒精（96% 乙醇）、手汗。特别是通过添加硬化剂 MH 3 作为附着力改进剂，可以提高耐化学性和耐水性。

调墨

使用前或在使用时必须搅拌均匀。

印刷参数

网纱一般可以使用 140-31 到 180-27 的网纱，低于 140T 会使墨层偏厚，影响固化。

UV 汞灯建议功率密度 80-120w/cm，能量 >120mj/cm²

颜色范围

9102/30002904	光油
9102/30003922	浅黄
9102/30004932	猩红
9102/30005936	洋红
9102/30006950	紫罗兰
9102/30007956	亮蓝
9102/30008960	蓝绿
9102/30009970	白色
9102/30010980	黑色
9102/30011170	高遮盖白
9102/30012180	高遮盖黑

助剂

UV-T 2	稀释剂	5-10%
UV-AP 1	光引发剂（用于光油）	1-4%
UV-AP 3	光引发剂（深层固化）	1-4%
UV-AP 2	光引发剂（用于彩色油墨）	1-4%
MH 3	固化剂	2-4%
UV-AM 2	附着力促进剂	2-4%

固化剂 MH 3 和附着力促进剂 UV-AM 2 对湿度敏感，需要储存在密封的容器里。MH 3 加入到油墨中可增加附着力和耐性。添加固化剂后需要搅拌均匀，且不可存储，必须在使用期限内使用。（白色最大添加 2%，黑色和其他颜色 2-4%），添加固化剂后的油墨使用时间为 6H；

如有必要，加入稀释剂可降低油墨粘度，提

光固化丝印油墨

技术说明书 04/2022 V1

高固化速度。稀释剂在紫外光固化时成为交联基体的一部分，并可能轻微改变印刷和固化油墨的固有气味。

如果需要，UV-AP 1 可以加快固化速度，并且由于深度固化更好，可能会增加对基材的附着力。UV-AP 3 促进深层固化。UV-AP 2 适用于深色体系提高固化速度。

以上技术信息仅针对开发中产品，产品正式发布后文件会更新文件版本。

Masia®, 德国品质，为中国制造！

最新产品信息，敬请关注玛莱宝亚洲微信公众号

保质期

保质期取决于配方/油墨体系的反应和存储温度，原装密封油墨在暗室 15-25℃ 条件下保质期为 1.5 年，一旦改变存储条件尤其在更高的温度下存储，油墨保质期将会缩短。因此玛莱宝公司对任何非正常存储条件下产生的质量问题不做任何保证。



备注

Masia®产品技术资料信息是根据我们现有知识，通过测试和验证得出的。因印刷工艺和周围环境对油墨产品的应用效果有较大影响，所以上信息仅供参考，以介绍和宣传我司产品为目的，不作为产品及其应用的保证。

因此，您必须用我们所供应的产品亲自进行试验，以证实我们所供应的产品能够满足您在操作过程及使用上的需要。针对特殊应用，产品的选择及测试完全由客户独立承担一切责任。任何赔偿损失的要求都应只局限于我们所供应货物的价值范围内，并且在您使用的过程中，任何或全部由于故意或严重疏忽所造成的损坏，将不属于我们的责任范围。

标识说明

对于我们的 9102 系列油墨以及其添加剂和辅助产品，现有材料安全数据表根据 EC 条例 1907/2006 提供，详细告知所有相关的安全数据，包括根据 GB 15258-2009 条例的标签。这些健康和安数据也可能来自各自的标签。

UV 丝网印刷油墨的安全规则

UV 油墨含有一些物质可刺激皮肤。因此我们建议接触 UV 油墨的人员要做好防护。皮肤直接 UV 油墨时应当及时用清水和肥皂清洗。同时请关注关于标识的说明和安数据资料 MSDS。

更多信息